

TECNOLOGIA	Fotocatalisis + DBI
Area (m2)	Hasta 250 m2
Consumo (w):	< 18W
Temp Funcionamiento	<60C
Alimentación dc	12V
Dimensiones (cm)	28,5cm x 25cm x 11,5cm
FLUJO	2100-3500 m3 /h



Descripción:

Tecnología FOTOCATALISIS HETEROGENEA para eliminar hasta el 99.99% de virus y bacterias en aire y superficies + DBI o barrera de ionización dieléctrica para la generación de Iones + y – en cantidades equilibradas. Compuesto por 1 Reactor PCO + 1 DBI

Aplicaciones

- Museos, oficinas, hoteles Farmacias, hospitales.
- Industria alimentaria, clínicas dentales, colegios, centros de salud

Instalación:

- Instalación en conducto de aire.

TECNOLOGIA

A la ya demostrada eficacia de la fotocatalisis sumamos el poderoso efecto de la clueterización de Iones. La suma total de este equipo supera en 8 veces la potencia de los sistemas convencionales por fotocatalisis.

FUNCIÓN

Una vez instalado en el conducto del aire a través de un catalizador en forma de panal de abeja, el cual esta compuesto por, Oxidos de Zinc, Dióxido de Titanio y otros metales que mejoran el rendimiento para la emisiones de iones. A este proceso le sumamos la poderosa función de nuestro ionizador DBI que genera 8 veces mas iones que un proceso fotocatalitico convencional eliminando entre otros microorganismos tales como: virus, bacterias, hongos, mohos y levaduras.

VENTAJAS

- Puede trabajar de forma continua 24/7.
- Reducción de carga vírica y bacteriana.
- Reducción de olores.
- Sin nebulización o pulverización de químicos.
- Bajo consumo.
- Fácil instalación.
- Casi sin mantenimiento.